

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA MONTAŻU AGREGATU PRĄDOTWÓRCZEGO JAK REZERWOWE ŹRÓDŁO ZASILANIA SUW-U W M. SABNIE GM. SABNIE.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) są warunki i wymagania dotyczących wykonania i odbioru robót montażu agregatu prądotwórczego jak rezerwowe źródło zasilania suw-u w m. Sabnie gm. Sabnie

Specyfikacja obejmuje w szczególności wymagania dotyczące właściwości materiałów, sposobu wykonania i oceny prawidłowości poszczególnych robót instalacyjnych dla projektu „ Podłączenia agregatu prądotwórczego o mocy 62,5kVA zasilającego rezerwowo stację uzdatniania wody w m. Sabnie gm. Sabnie."

1.2. Zakres stosowania Szczegółowej Specyfikacji Technicznej

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniach i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1. i winna być wykorzystana przez oferentów biorących udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na realizację montażu agregatu próżni centralnej i instalacji próżni zgodnie z załączonymi rysunkami projektowymi i pomocniczym przedmiarem robót .

1.3. Zakres robót objętych SST

Niniejsza specyfikacja obejmuje wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu Wykonanie montażu agregatu dla SUW-u w m. Sabnie wyszczególnionych w pkt. 1.1, a określonych w rysunkach projektowych i przedmiarze robót.

1.4. Ogólne wymagania

Agregat stacjonarny bez obudowy

Moc ciągła	62,5KVA
Moc czynna ciągła	50KW
Moc awaryjna	68,75
Moc czynna awaryjna	55KW
Częstotliwość	50Hz±0,25%
Prąd znamionowy	90A
Napięcie	230/400V ±1%
Klasa wykonania	G3

Rama stalowa ocynkowana ogniowo i pomalowana proszkowo, wewnątrz ramy zbiornik na paliwo SZR min. 125A na rozłącznikach i z napędem elektrycznym

Układ sterowania i automatyki wyposażony w sterownik z komunikatami w języku polskim. Sterownik musi pozwalać na kontrolę parametrów agregatu: napięć, prądów, mocy, częstotliwości, przesunięcia fazowego, napięcia ładowania akumulatora, ilości paliwa w zbiorniku, czasu pracy agregatu, czasu pracy do wymaganego przeglądu okresowego i parametrów silnika

Gwarancja	min. 24 m-ce
Silnik	Diesel z bezpośrednim wtryskiem paliwa, chłodzony cieczą
Regulacja obrotów	elektroniczna
Zbiornik paliwa	min. 8 godz. przy 100% obciążenia
System podgrzewu	grzałka chłodziwa

Instalacja rozruchowa: 24VDC wraz z akumulatorami bezobsługowymi i ładowarką konserwującą

układ ssący i wydechowy o wysokim stopniu tłumienia

Prądnica synchroniczna, samowzbudna

Regulacja napięcia elektroniczna

Stopień ochrony IP23

Klasa izolacji H

Czerpnia i wyrzutnia wykonane z blachy ocynkowanej, wraz z przepustnicą wielopłaszczyznową z napędem elektrycznym

Instalacja i podłączenie w zakres wchodzi demontaż starego agregatu, montaż nowego, przygotowanie pomieszczenia na potrzeby pracy automatycznej (wykonanie otworów oraz montaż czepni i wyrzutni i instalacji odprowadzenia spalin), montaż oraz podłączenie układu SZR w istniejącej tablicy rozdzielczej, podłączenie agregatu do SZR-a oraz instalacji sterującej

Szkolenie: przeprowadzenie szkolenia z obsługi i konserwacji agregatu prądotwórczego dla osób wskazanych przez zamawiającego.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania montażu i instalacji oraz za ich zgodność z rysunkami projektowymi, specyfikacją techniczną wykonania i odbioru robót oraz poleceniami inspektora nadzoru.

2. SPRZĘT

Wykonawcę zobowiązuje się do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów. Sprzęt będący własnością Wykonawcy lub wynajęty do wykonania robót ma być w dobrym stanie technicznym i w gotowości do pracy oraz spełniać wymogi określone w normach i przepisach ochrony środowiska.

3. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

3.1. Agregat transportować zgodnie ze wskazówkami producenta lub dystrybutora .

3.2. Elementy wyposażenia

Zaleca się transportowanie urządzeń i materiałów w oryginalnych opakowaniach producenta.

Elementy wyposażenia należy przechowywać w magazynach lub w pomieszczeniach zamkniętych.

3.3. Materiały

Wykonawca zadba, aby tymczasowo składowane materiały, do czasu ich zamontowania były zabezpieczone przed zanieczyszczeniem, zachowały swoją jakość i były dostępne do kontroli przez Inspektora Nadzoru.

Miejsce czasowego składowania materiałów uzgodnione z Inspektorem Nadzoru organizuje Wykonawca.

Materiały nie odpowiadające wymaganiom zostaną przez Wykonawcę wywiezione z terenu budowy. Każdy rodzaj robót, w których znajdują się niezbadane i nie zaakceptowane materiały Wykonawca wykonuje na własne ryzyko, licząc się z ich nie przyjęciem i nie zapłaceniem.

4. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Montaż agregatu.

A) Agregat zostanie ustawiony w miejscu dogodnym dla obsługi, zapewniającym dostęp z przodu i z tyłu urządzenia. Montaż agregatu przeprowadzić zgodnie z instrukcją producenta.

Do skrzynki sterowniczej agregatu podłączyć zasilanie elektryczne gwarantowane

B) Kolejność wykonywania robót:

- wyznaczenie miejsca ustawienia agregatu
- wykonanie osadzenia uchwytów,
- wykonanie połączeń.

C) W miejscach przejść przez ściany i stropy nie wolno wykonywać żadnych połączeń.

Przejścia przez przegrody budowlane wykonać w tulejach ochronnych.

Wszystkie roboty objęte dokumentacją należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP pod nadzorem technicznym Kierownika budowy i Inspektora Nadzoru posiadającego odpowiednie uprawnienia budowlane

5.2. Badanie odbiorcze

Badania odbiorcze po zakończeniu montażu agregatu obejmują:

- pomiar rezystancji izolacji przewodów użytych do podłączenia układu SZR z Agregatem
- pomiar rezystancji uziemienia

Ze wszystkich badań należy wykonać protokoły elektryczne.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości robót związanych z wykonaniem instalacji wymienionych w pkt. 1.3. powinna być przeprowadzona w czasie wszystkich faz robót, zgodnie z wymaganiami Polskich Norm. Każda dostarczona partia materiałów powinna być zaopatrzona w świadectwo kontroli jakości producenta. Wyniki przeprowadzonych badań należy uznać za dodatnie, jeżeli wszystkie wymagania dla danej fazy robót zostały spełnione. Jeśli któregokolwiek z wymagań nie zostało spełnione, należy daną fazę robót uznać za niezgodną z wymaganiami normy i po dokonaniu poprawek przeprowadzić badania ponownie.

6. ODBIÓR ROBÓT

Przy odbiorze końcowym powinny być dostarczone następujące dokumenty:

- a) dokumentacja z naniesionymi na niej zmianami i uzupełnieniami w trakcie wykonywania robót
- b) dokumenty dotyczące jakości wbudowanych materiałów (świadectwa jakości wydane przez dostawców materiałów),
- c) protokoły wszystkich odbiorów technicznych częściowych,

* Przy odbiorze końcowym należy sprawdzić :

- zgodność wykonania z dokumentacją oraz ewentualnymi zapisami dotyczącymi zmian odstępstw od dokumentacji ,
- protokoły z odbiorów częściowych i realizacji postanowień dotyczących usunięcia usterek,
- aktualność dokumentacji (czy naniesiono wszystkie zmiany i uzupełnienia),
- protokoły badań,
- atesty rur i urządzeń

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru podano w specyfikacji technicznej

„Wymagania ogólne”.

8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w specyfikacji technicznej „Wymagania ogólne”.

9. PRZEPISY ZWIĄZANE

- Ustawa z dnia 7 lipca 1994r. - prawo budowlane (tekst jednolity Dz. U.z 2013r poz. 1409 z późniejszymi zmianami).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 74, poz. 676).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47 z dnia 19 marca 2003r. poz. 401).